

www.MduQuestionPaper.in

www.TechbrHindi.com

Next Semester के Latest Papers सबसे
पहले Download करने के लिए आप हमें
Whatsapp भी कर सकते हैं

You  TechBRHindi



Whatsapp No : 8076723805

Email : TechbrHindi@gmail.com

Roll No.

61163

B. Com. (Hons.) 2nd Semester w.e.f.

Academic Session 2014-15 onwards

(Current Scheme)

Examination – May, 2019

BUSINESS MANAGEMENT

Paper : BCQN-204

Time : Three Hours]

[Maximum Marks : 80.

Before answering the questions, candidates should ensure that they have been supplied the correct and complete question paper. No complaint in this regard, will be entertained after examination.

प्रश्नों के उत्तर देने से पहले परीक्षार्थक सुनिश्चित कर लें कि उनको पूर्ण एवं सही प्रश्न पत्र मिलता है। परीक्षा के उपरान्त इस संबंध में कोई भी शिकायत नहीं सुनी जायेगी।

Note : Attempt five questions in all, selecting one question from each Unit. Question No. 1 is compulsory. All questions carry equal marks.

प्रत्येक इकाई से एक प्रश्न चुनते हुए, कुल पाँच प्रश्नों के उत्तर देना। प्रश्न संख्या 1 अनिवार्य है। सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

1. (a) Define Management by Exception.
अपवाद का सिद्धान्त बताइए।
- (b) Define Unity of Command.
आदेश की एकता।
- (c) What is Strategic Plan ?
रणनीतिक योजना क्या है ?
- (d) Decision Support System.
निर्णय समर्थन प्रणाली।
- (e) Any two objectives of Staffing.
स्टाफिंग के दो उद्देश्य लिखिए।
- (f) Self Actualization Need.
आत्म-प्राप्ति आवश्यकता।
- (g) What is Chain Communication ?
शृंखला संदेशवाहन क्या है ?
- (h) Market Value Added,
बाजार मूल्य संकलन।

UNIT - I

इकाई - 1

2. Distinguish between contribution of Taylor and Fayol in development of Management Thought. 16
प्रबंध विचारधारा के विकास में टेलर तथा फेयोल द्वारा दिए गए योगदान का तुलनात्मक वर्णन कीजिए।

3. Write short notes on :

4 × 4 = 16

संक्षिप्त टिप्पणी कीजिए :

- (a) Systems Approach
सिस्टम एप्रोच।
- (b) Contingency Approach
आकस्मिकता अवधारणा।
- (c) Contribution of Drucker in development of Management Thought.
पीटर ड्रुकर का प्रबंध विचारधारा के विकास में योगदान।
- (d) Value Chain Analysis.
मूल्य शृंखला विश्लेषण।

UNIT - II

इकाई - II

4. Explain the following :

8 × 2 = 16

निम्न की व्याख्या कीजिए :

- (a) Formulation of Strategic Plan.
मोर्चाबंदी योजना का निर्माण कैसे किया जाता है ?
- (b) Growth Strategies.
विकास रणनीति।

5. What is the importance of decision making ? What procedures should be followed in arriving at correct decisions ?
16

निर्णय लेने का क्या महत्त्व है ? सही निर्णय पर पहुँचने के लिए क्या क्रियाविधि अपनानी चाहिए ?

61163-2050-(P-4)(Q-5A)9) (3)

P. T. O.

UNIT - III

इकाई - III

6. "Organization is a mechanism of management." Comment. 16

"संगठन प्रबंध का तंत्र है।" विवेचना कीजिए।

7. How Herzberg's Theory of motivation is an improvement over Maslow's Theory of motivation? 16
हर्जबर्ग द्वारा अभिप्रेरणा पर दी गई विचारधारा मास्लो की विचारधारा पर किस प्रकार सुधार है, वर्णन कीजिए।

UNIT - IV

इकाई - IV

8. What are the principles of an effective communication? 16

एक प्रभावशाली संदेशवाहन के आवश्यक सिद्धान्त क्या हैं ?

9. Explain behaviour aspect of Management Control. 16
प्रबंधकीय नियंत्रण के व्यवहारिक दृष्टिकोण की व्याख्या कीजिए।